



Präzision im  $\mu\text{m}$  Bereich

Schweizer Präzisions-Motorenteile



Seit unserer Gründung im Jahr 1953 haben wir rund 230 Millionen Präzisions-Motorenteile und Lenkungs-komponenten hergestellt.

# Seit 1953

## Präzision für eine mobile Welt



### **Schweizer Präzisions-Motorenteile**

Hochpräzise Motoren- und Lenkungsteile sind die Spezialität unseres Unternehmens.

Unser Schwerpunkt liegt dabei auf der Herstellung von Ventilführungen, Turboladerteilen und Drehstäben. Unsere Präzisionsteile finden von stationären Großmotoren bis hin zu Hochleistungsmotoren im Motorsport sowie in Servolenkungen ihren Einsatz.

Die hohe Qualität unserer Leistungen und unsere Termintreue beruhen auf dem Zusammenspiel unserer qualifizierten Mitarbeiter, unserem modernen Maschinenpark und unserer langjährigen Erfahrung.

Wir reagieren schnell und flexibel auf die Wünsche unserer Kunden. Sonderaktionen innerhalb kürzester Zeit sind für uns kein Problem.

# Produkte

Motorenteile - Lenkungsteile - Turboladerteile



Nach Kundenspezifikation stellen wir rotationssymmetrische Teile aus schwer zerspanbaren Materialien her.

## Motorenteile

Bis zu einer Bauteillänge von 200 mm fertigen wir Ventilführungen aus Grauguss mit unterschiedlicher Zusammensetzung, die wir mit Vor- und Fertigbohrung ausführen.

Wir fertigen zudem Ventilführungen aus verschiedenen Kupferlegierungen wie CuZn40Al2, Kuproduer oder Thermo-Hedul FS und E sowie aus Sintermetall.

## Lenkungsteile

Unser Lenkungsteileprogramm umfasst Produkte aus Grauguss und Stahl. So stellen wir aus Grauguss Ventilbüchsen her. Aus Stahl, z.B. 51CrV4, werden Drehstäbe, Biegestäbe und Zentrierfedern gefertigt.

Unsere Lenkungsteile werden in Servolenkungen eingesetzt.

In unserer Lenkungsteileproduktion setzen wir moderne Technologien wie Kaltumformen und Laserschweißen ein.

## Turboladerteile

Für Abgasturbolader fertigen wir Komponenten aus hochwarmfesten Sondermaterialien in Großserie.

Unsere Turboladerteile werden sowohl in Diesel- als auch in Otto-Motoren eingesetzt.



Vom Rohling zur fertigen Ventileführung



Ventileführungen



Drehstäbe



Turboladerteile

# Leistungen

## Fertigungsmöglichkeiten - Werkstoffe Spitzenloses Schleifen



Als Experte für hochpräzise Motorenteile und Lenkungskomponenten erfüllen wir auch strengste Anforderungen an die Qualität und Maßgenauigkeit unserer Produkte. Arbeiten im  $\mu\text{m}$ -Bereich ist unser alltägliches Geschäft.

### Fertigungsmöglichkeiten

- Tieflochbohren
- Reiben
- Honen
- Drehen
- Langdrehen
- Automattendrehen
- Mehrspindeldrehen
- Rundschleifen
- Spitzenlosschleifen
- Rundhämmern (Kaltkneten)
- Laserschweißen
- Fräsen
- Polieren
- Prägen
- Lasersignieren
- Beringen
- u.a.m.

### Unsere Werkstoffe

- Grauguss
- Stahl
- Sintermetall
- Kupferlegierungen
- Aluminium

### Spitzenloses Schleifen

Unsere langjährige Erfahrung hat uns zu Spezialisten im Bereich des spitzenlosen Schleifens im Einstech- und Durchgangsverfahren gemacht.

Hierbei sind wir in der Lage höchste Anforderung an Maßgenauigkeit, geometrische Form und Oberfläche zu erfüllen.



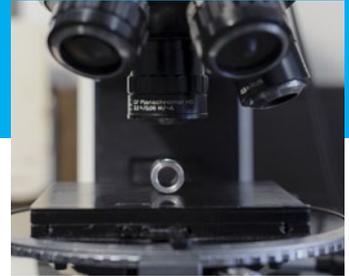
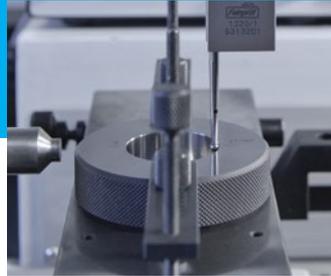
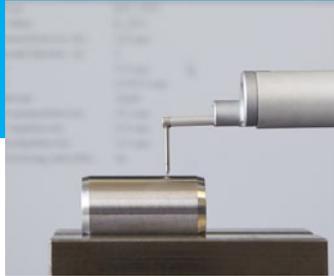
- 1953 Gründung des Unternehmens durch Karl C. Schweizer und seinen Sohn Heinz Schweizer in der Gartenstraße in Nellingen  
Fertigung von Ventilführungen für die Automobilindustrie und den Ersatzteilmarkt
- 1958 Die monatliche Produktion erreicht 100 000 Stück
- 1959 Umzug in das neue Fabrikgebäude in der Lerchenbergstraße in Nellingen
- 1960 Fertigung von Ventilbüchsen für Kfz-Lenkungen
- 1970 Erweiterung des Betriebsgebäudes
- 1971 Nach dem Tod seines Vaters übernimmt Heinz Schweizer die alleinige Geschäftsführung
- 1983 Fertigung von Biegestäben für LKW-Lenkungen und Einführung der CNC-Technik
- 1986 Fertigung von Drehstäben für Servolenkungen

- 1987 Produktionshalle für die Lenkungsteilefertigung
- 1991 Anbau von Lager und Fertigungshalle
- 1993 Fertigung von Zentrierfedern für Servolenkungen
- 1998 Einführung und Zertifizierung des QM-Systems nach ISO 9002
- 1999 Turboladerteilefertigung und Aufbau der Mehrspindelabteilung
- 2002 Heinz Schweizer tritt in den Ruhestand und übergibt die Geschäftsführung seinen Söhnen Joachim und Markus Schweizer
- 2005 Anbau einer Fertigungshalle für die Automaten- und Mehrspindelabteilung
- 2007 Die monatliche Produktion übersteigt die 1-Millionen-Grenze
- 2009 Zertifizierung des QM-Systems nach ISO 9001:2008



# Qualität

Kundenorientiert - Fortschrittlich - Prozessnah  
„Null-Fehler“-Orientierung



Seit 1998 sind wir nach DIN ISO EN 9002 und seit 2009 nach DIN ISO EN 9001:2008 zertifiziert. Unser QM-System orientiert sich zudem an der ISO TS 16949.

Mit modernsten Messmitteln und Prüfsystemen und unserem CAQ-System wird die Qualität unserer Produkte vom Wareneingang des Rohmaterials über jeden Fertigungsschritt bis zur Endkontrolle sicher gestellt. Ausbildung und Fortbildung sind selbstverständliche Bestandteile unseres Total-Quality-Managements.

## **Schweizer GmbH**

### **Präzisions-Motorenteile**

Lerchenbergstr. 15

73760 Ostfildern (Nellingen)

Telefon +49 711 34 01 77-3

Telefax +49 711 34 01 77-58

[kontakt@schweizer-motorenteile.de](mailto:kontakt@schweizer-motorenteile.de)

[www.schweizer-motorenteile.de](http://www.schweizer-motorenteile.de)